(19) Japan Patent Office (JP)

(12) Gazette of Unexamined Utility Model Applications (U)

(11) Unexamined Utility Model Application No. S61-73547

(43) Publication Date: May 19, 1986

(51) Int. Cl.⁴ ID Code Internal Reference No.

B65D 30/08 6833-3E

A61J 1/00 7132-4C

3/00 7132-4C

Request for Examination: Not requested

10 (Total pages)

5

(54) Title of the Device: Anti-inflammatory, analgesic drug packaging body

(21) Utility Model Application No.: S59-156951

(22) Filing Date: October 17, 1984

15 (72) Creator: Takayuki Imai

c/o Toppan Printing Co., Ltd.

5-1 Taito 1-chome, Taito-ku, Tokyo

(72) Creator: Takeo Kato

c/o Toppan Printing Co., Ltd.

5-1 Taito 1-chome, Taito-ku, Tokyo

(71) Applicant: Toppan Printing Co., Ltd.

5-1 Taito 1-chome, Taito-ku, Tokyo

EEST AVAILABLE COPY

Specification

1. Title of the Device

Anti-inflammatory, analgesic drug packaging body

2. Scope of the Claim

5

10

1) An anti-inflammatory, analgesic drug packaging body formed by affixing a peel-off protective film configured from a polyacrylonitrile-based resin on the drug-coated surface of a film-like or sheet-like anti-inflammatory, analgesic drug, and packaging and hermetically-sealing the same in a bag having an innermost layer of polyacrylonitrile-based resin which forms the innermost layer of the bag.

®日本国特許庁(JP)

①实用新案出類公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭61-73547

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

@公開 昭和61年(1986)5月19日

30/08 B 65 D A 61 J 1/00 3/00 6833-3E 7132-4C 7132-4C

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

消炎、鎮痛剤の包装体

②実 顧 昭59-156951

昭59(1984)10月17日

井 者 ⑫考

之 隆 武 男 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内 東京都台東区台東1丁目5番1号

凸版印刷株式会社内

者 藤 砂考 案 凸版印刷株式会社 砂出

東京都台東区台東1丁目5番1号

P05-0010-

DOWO-HM

05.4.05

SEARCH REPORT



明

細

書

1. 考案の名称

消炎、鎮痛剤の包装体

- 2. 実用新案登録請求の範囲
- 1) フィルム状又はシート状消炎、鎮痛剤の楽剤塗布面に、ポリアクリロニトリル系樹脂から成る剥離保護フィルムを貼付すると共に、これを、最内層がポリアクリロニトリル系樹脂を最内層とする袋により包装、密封して成る消炎、鎮痛剤の包装体。

3. 考案の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本考案の消炎、鎮痛剤用包装形態は、現在世の中に広く販売されているフィルムまたはシート状の消炎、鎮痛剤用の包装形態として使用することができ、優れた機能を有した全く新しい包装体である。

く従来の技術>

フィルム、またはシート状の消炎、鎮痛剤が広

— 1 —

401



く販売されるようになって以来、消炎、鎮痛剤用 包装形態に関しても検討が重ねられ現在に到って いる。

まず初めに、消炎、鎮痛剤用包装体のうち、剥 離保護フィルムの従来例とその問題点について説 明する。ここで言う剥離保護フィルムとは、1枚 のフィルムまたはシート状消炎、鎮痛剤の消炎、 鎮痛効果を有する薬剤塗工面側に、他のフィルム またはシート状消炎、鎮痛剤および包装袋内面へ の当該薬剤の付着防止、薬剤保護の目的で設けら れるフィルムのことである。この剥離保護フィル ムは、消炎、鎮痛効果を有する薬剤に対する耐薬 品性、フィルムまたはシート状消炎、鎮痛削と、 当該剥離保護フィルムとの貼り合わせの際に要求 されるフィルムの寸法安定性、引張り強度、切断 適性といった性質を有していなければならない。 そこで、これらの性質を満足するものとして、当 該剥離、保護フィルムにはポリエチレン、ポリプ ロピレン、エチレン-酢酸ピニル共重合体、ポリ エステル等の樹脂が使用されてきた。ところが、



これらの樹脂を使用すると上述の各性質に関しては一応満足しているものの、消炎、鎮痛削薬剤のうち、特に消炎、鎮痛効果をもたらすメントール、カンフル、サリチル酸メチルといった薬効成分が、長期間、例えば1年の間に当該剥離保護フィルムに吸着、拡散してしまい、所定の消炎、鎮痛削薬剤量の保持の点で大きな問題があった。



本考案は前に述べたように、消炎、鎮痛剤の効果を損うことなく、また包装袋としての能力を失うことなく、シートまたはフィルム状消炎、鎮痛剤を長期間保存し、流通することが可能な包装形態を提供することを目的とするものである。

<問題点を解決するための手段>

次に、本考案の概要について述べる。本考案の



言う消炎、鎮痛利用包装体は、剥離保護フィルム と、包装袋より構成されているものである。すず 初めに剥離保護フィルムに関して説明する。当該 剥離保護フィルムは、従来例とその問題点の項で 触れたように、1枚のフィルムまたはシート状消 炎、鎮痛剤の消炎、鎮痛効果を有する薬剤途工面 側に、他のフィルム、またはシート状消炎、鎮痛 剤および包装袋内面への当該薬剤の付着防止、薬 剤保護の目的で設けられるフィルムのことである が、要求物性が多く満足するフィルムは得られな かった。そこで本考案者らが日々検討を重ねたと ころ、ポリアクリロニトリル系歯脂よりなる厚さ 1 D ~ 4 D μの 歯 脂 層 を 当 該 剥 離 保 護 フ ィ ル ム と して使用することにより、要求物性を満たした優 れた剥離保護フィルムであることを見い出した。 すなわち、消炎、鎮痛効果を有する薬剤に対する 耐薬品性、フィルムまたはシート状消炎、鎮痛剤 と、当該剥離保護フィルムとの貼り合わせの際に 要求されるフィルムの寸法安定性、引張り強度、 切断適性といった基本的な性質はもちろん、消炎、



鎮痛効果を示すメントール、カンフル、サリチル酸メチル等の薬剤が当該剥離保護フィルムに吸着、拡散することがほとんどないため、消炎、鎮痛剤薬剤が剥離保護フィルム層に含有することによる消炎、鎮痛効力の低下を著しく防止することができる。

本考案の言うポリアクリロニトリル系樹脂とは、アクリロニトリルモノマーを50重量パーセント以上含み、メチルアクリレートモノマー、スチレンモノマー、プタジエンモノマーといった他のモノマーと共重合することによって得られる熱可塑性樹脂のことである。

次に、本考案のうち包装袋について説明する。 当該包装袋は、ポリアクリロニトリル系樹脂層が 片面に積層された複合フィルムを用い、複合フィ ルムのポリアクリロニトリル系樹脂層団士を封び して得られる包装袋のことである。ポリアクリロニトリル樹脂とは前述の剥離保護フィルムの説明 で述べたアクリロニトリルモノマーを50重量パーセント以上含み、メチルアクリレートモノマ τ.



スチレンモノマープタジエンモノマーといった他 のモノマーと共軍合することによって得られる熱 可塑性樹脂のことである。消炎、鎮痛利用包装袋 には数多くの物性が要求される。例えば、消炎、 鎮痛効果を有する薬剤に対する耐薬品性、内部に 充填された薬剤を外部の影響から守るための、水 蒸気不透過性、光不透過性、フィルムまたはシー ト状消炎、鎮痛剤を包材内に充填するための封緘 性、さらに剛性、印刷適性といったものである。 本考案の包装袋はこれらの物性を全て満足すると 同時に、消炎鎮痛剤の薬剤の効力を損うことのな い包装袋である。当該包装袋は複合フィルムから 成り立っており、最内層としてポリアクリロニト リル樹脂溶が10~40ヵ設けられている他は特 に限定されるものではないが、前述の要求物性を 満たすために、アルミ箔を含んだ構成が一般的で あり、さらに、外観上の問題、印刷適性を付与す る目的で、アルミ箔の外側にセロハン層、または ポリエステル層を設けることが多い。アルミ箔と セロハン層またはポリエステル層との接着は接着



剤を使用する方法、またはポリエチレン等の容融 樹脂をはさみ込みながら接着する方法といったご く一般に行われている方法で行うことができ、ま た、アルミ箔とポリアクリロニトリル系樹脂層の 接着方法も、特に限定されるものではない。



を著しく改良したことが大きな特徴であり、本考 案の剥離保護フィルムと包装袋を組み合わせ同時 に使用する包装形態は産業上、真に有用なもので ある。

次に図面を参照して本考案を説明する。

図面の第1図は本考案のポリアクリロニトリル 系樹指から成る剥離保護フィルム(1)の断面図である。

第2図は本考梁に係る袋を構成する復合フィルムの一例を示した断面図で、②は厚さ12μのポリエステル樹脂層、③は厚さ9μのアルミニウム箔、④は厚さ20μのポリアクリロニトリル系樹脂層である。この複合フィルムは、第3図に示すように、ポリアクリロニトリル系樹脂層(4)同士を封緘し、包装袋(6)として使用されるものである。

第4回は包装袋でシート状消炎、損痛剤を包装 した状態を示す斜視図で、説明の便のため袋(6)の 一部を断截してある。(5)がシート状消炎、鎮痛剤 である。

く考案の効果>



本考案が提供した包装形態を利用することにより、フィルムまたはシート状消炎、鎮痛剤の商ではとしての流通期間が大幅に改善されたばかりではなく、剥離保護フィルムおよび包装袋最内層のははなく、剥離保護フィルムおよび包装袋を動力の低下が吸着。拡散する現象が著しくは、治されたため、消炎、鎮痛剤の効力の低下がほとんどなく、商品としての品質安定性に対しても優れた効果をもたらすものである。

く実施例>

ポリエステル(12μ)/接着剤層/アルミ箔 (9μ)/接着剤層/ポリアクリロニトリル系簡 脂層(20μ)(パレックス210レジン構 高され、ソハイオ・ケミカルズ社製)より構成された たっスルムのポリアクリロニトリル層同士を 熱封し、17cm×13cmの包装姿クスハイだを シート供係、鎮痛剤であるパテックスハイボー シー製業株式会社製、商品名)の薬剤金工面にポリアクリロニトリル系歯脂フィルム(20μ)付け、 クロン(商品名)、三井東圧(解製)を貼り付け、 とれを5枚重ねた後、包装袋内に充填し、包装



<比較例1>

実施例1で使用した複合フィルムを用い、ポリアクリロニトリル樹脂層同士を熱封緘し、17cm×13cmの包装袋とした。また、シート状消炎、鎮痛削であるパテックスハイ(第一製薬株式会社製、商品名)の薬剤金工面に、剥離保護フィルムとしてポリプロピレン樹脂フィルム(20μ)を貼り付け、これを5枚重ねた後、包装袋内に充填



し、包装袋を封緘した。当包装形態で1年間室内で保存した後、包装袋のうち、アルミ箔とボリアクリロニトリル系樹脂層との接着強度の低下は認められず、また包装袋最内層に含まれる薬効が量を測定したところ検出されなかったが、刺離保護フィルム中からメントール202啊、カンフル125号が検出された。

<比較例2>

比較例1と同様の包装袋を用い、剥離保護フィルムとして、エチレンー酢酸ビニル共重合体樹脂(酢酸ビニル含有率8%)フィルム(20μ)を使用し、比較例1と同じ測定を行ったところ、剥離保護フィルム中からメントール283㎏、カンフル135%が検出された。

<比較例3>

ポリエステル(12μ)/接着削層/アルミ箔(9μ)/接着削層/エチレンー酢酸ピニル共重合樹脂層(酢酸ピニル含有率 8%)(2 □μ)より構成された複合フィルムのエチレンー酢酸ピニル共重合樹脂層同士を熱封破し、17 cm×13 cm



4. 図面の簡単な説明

図面はいずれも本考案の実施例を示し、第1図は剥離保護フィルムの断面図、第2図は袋を構成する複合フィルムの断面図、第3図は包装体の断面図、第4図は袋の一部を断蔵した包装体の斜視図である。

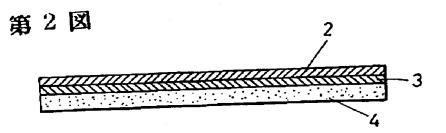
(1) … 剥離保護フィルム



- (2) …ポリエステルフィルム
- (3) …アルミ箔
- (4)…ポリアクリロニトリル系 歯脂層
- (5) …シート状消炎、鎮痛剤
- (6)…包装袋

実用新案登录出顧人 凸版印刷株式会社 代表者 鈴 木 和 夫

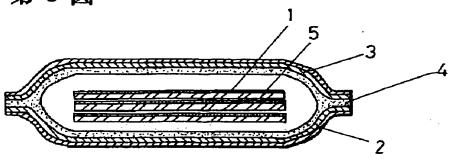
第1図



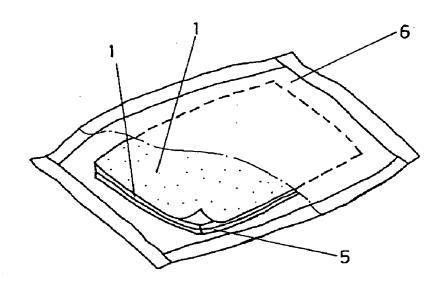
実用新案登録出願人 凸版印刷株式会社 415 代緒 鈴木和夫

第四日 73547

第3図



第4図



実用新案登録出願人 凸版印刷株式会社 代納 鈴 木 和 夫 416

均期61-73547

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
☑ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.